

Desafío

Situación

Baja en eficiencia en absorbedor de desulfuración debido a desgaste externo de tuberías por abrasión de lechada de cal. Sustituir tubería implica alto costo de Mmto.

Objetivo

- Mejorar resistencia a la abrasión en OD de la tubería en 2 X
- Mejorar la eficiencia de absorción manteniendo lechada de cal en sistema

Causa Raíz

Lodo de cal abrasivo desgasta el diámetro externo de las tuberías de fibra de vidrio.



Sección dañada del colector de pulverización.

Solución

Preparación

Fabricar moldes de dos partes para sujetar el OD de la tubería con tolerancia determinada. Granallar la tubería.

Aplicación

1. Aplicar desmoldante al ID del molde
2. Aplicar **ARC 855** como imprimante en OD
3. Aplicar **ARC BX2*** al OD y al ID del molde
4. El molde se sujeta en su lugar
5. Eliminar el exceso de producto extruido

*ARC BX2 es la versión "a granel" del ARC 897



Aplicación del revestimiento ARC con molde.

Resultados

Reporte del cliente

El fabricante de este tipo de absorbedores reconoció el alto desempeño de ARC en la tubería y especificó ARC para varios proyectos posteriores

- Las tuberías sin recubrir de dañaban en menos de un año
- **ARC** duró por 5+ años y solo requirió parches puntuales por un costo de <€15.000



Instalado en servicio.