

## Desafío

### Situación

Baja en eficiencia en absorbedor de desulfuración debido a desgaste externo de tuberías por abrasión de lechada de cal. Sustituir tubería implica alto costo de Mmto.

### Objetivo

- Mejorar resistencia a la abrasión en OD de la tubería en 2 X
- Mejorar la eficiencia de absorción manteniendo lechada de cal en sistema

### Causa Raíz

Lodo de cal abrasivo desgasta el diámetro externo de las tuberías de fibra de vidrio.



Sección dañada del colector de pulverización.

## Solución

### Preparación

Fabricar moldes de dos partes para sujetar el OD de la tubería con tolerancia determinada. Granallar la tubería.

### Aplicación

1. Aplicar desmoldante al ID del molde
2. Aplicar **ARC 855** como imprimante en OD
3. Aplicar **ARC BX2\*** al OD y al ID del molde
4. El molde se sujeta en su lugar
5. Eliminar el exceso de producto extruido

\*ARC BX2 es la versión "a granel" del ARC 897



Aplicación del revestimiento ARC con molde.

## Resultados

### Reporte del cliente

El fabricante de este tipo de absorbedores reconoció el alto desempeño de ARC en la tubería y especificó ARC para varios proyectos posteriores

- Las tuberías sin recubrir de dañaban en menos de un año
- **ARC** duró por 5+ años y solo requirió parches puntuales por un costo de <€15.000



Instalado en servicio.